# Инструкция по эксплуатации системы «ID-Mark&Trace»



### Оглавление

1. Общий обзор интерфейса 3
1.1.Вкладка «Производство»4
1.1.1. Раздел «Журнал Заказов»4
1.2.Раздел «Линии»
1.3. Режим технического обслуживания 6
1.4. Раздел «Детализация ПЗ»7
2. Работа с ПЗ
2.1. Ручное создание заказа
2.2. Подтверждение ПЗ
2.3. Заказ КМ по ПЗ
2.4. Заказ КМ по номенклатуре 14
2.5. Предпечать КМ 15
2.5.1. Предпечать по номенклатуре 15
2.5.2. Предпечать по ПЗ16
2.5.3. Действия при перезагрузке принтера 17
2.6.Запуск ПЗ. 18
2.7. Остановка ПЗ
2.7.1. Остановка и Завершение ПЗ 18
2.7.2. Изменение кратности упаковки19
2.8. Закрытие ПЗ.21
2.8.1. Обычное закрытие ПЗ 21
2.8.2. Забраковать всё выпущенное 21
2.9. Отмена ПЗ. 23
2.10. Удаление заказа
3. Действия в случае ошибок на линии 24
4. Вкладка «Справочники» 26
4.1. Справочник «Номенклатура» 26
4.2. Справочник «Принтеры»

## 1. Общий обзор интерфейса.

Для запуска программы два раза кликните на иконку программы.

Если пользователь авторизован в системе Windows, программа запустится автоматически.

Если пользователь не авторизован в системе Windows, появится окно для ввода логина и пароля.

	-		×
		~	t)
(mm)			
Вход	ſ	Отмена	
	вход	— Вход	— П ~ Эход Отмена

При нажатии на иконку клавиатуры появится виртуальная числовая клавиатура.

Настройки подключения (адрес WEB-сервера) должны быть заполнены автоматически. Если они не заполнены, обратитесь к вашему Системному Администратору.

На экране отобразятся следующие вкладки (вкладок может быть меньше, если у пользователя ограничены права доступа):

- 1. Производство управление ПЗ. Открывается по умолчанию.
- 2. Справочники просмотр и редактирование справочников.
- 3. Журнал ЦРПТ просмотр межсистемных запросов.

ΠЗ.

4. Сервис – просмотр журнала событий АСУ, создание пользователей, ролей, общие настройки.

В шапке Журнала заказов отображаются доступные для пользователя операции с

Заказы в списке различаются цветом, в зависимости от статуса заказа.

	ID-RUSSIA Ø	Произе	одство	правочника	и Склад	Журна	o LLPITT – C	Тервис	Вкл	адки				
		Орнация	🛄 Журн	нал заказов	5							Опе	рации	1
	🗮 Журнал заказов	🗌 Запуск	(16.04.21.	🔋 🗌 Закрыт	ne	0	Создать э	аказ	Подтверд	ять Завершить	Карантин			
Разделы	<sup>8</sup> ф Линии	№ заказа Все статусь	01	• Все акениа	атура	. 0	Заказ К	м	Запуск	Закрытие ПЗ	Установить В	сд		
	🗄 Детализация ПЗ	. (1	Очисти	пь фильтр	Фильтрова		Предпеч	ать	Остановка	ПЗ Отмена ПЗ	Детализаци		Удалить ПЗ	
	[1] Выгрузка данных	Номер	Партия	Статус	Дата запуска	Дата произе.	Срок годности	Количество	Код продукта	Продукт	GTIN	Заказано КМ	Получено КМ	Использо
	🗇 Ручная агрегация	1111111111	111111111	Создан	01.03.2022	01.03.2022	23.03.2022	111111111	904068	Сыр полутвердный Oltermanni "Легкий 17%"	04644412629047	0	0	0
		17012	17012	Остановлен	17.01.2022	17.01.2022	11.06.2022	1000	904067		06408430037223	1200	1200	0
		1701	1701	Остановлен	17.01.2022	17.01.2022	03.07.2022	1000	904067		06408430037223	1300	1300	0
		testSlice	00001	Остановлен	24.11.2021	24.11.2021	07.12.2022	10000	904067		06408430037223	10000	10000	0
		9321	22	Остановлен	11.10.2021	11.10.2021	11.10.2021	500	904067		06408430037223	1000	0	0
		741852	06408430037223	Остановлен	21.09.2021	21.09,2021	21.09.2021	20	904067		06408430037223	582	582	0
		8888	8888	Остановлен	23.06.2021	23.08.2021	23.08.2021	200	904067		06408430037223	220	220	0
		9999	9999	Закрыл	23.08.2021	23.08.2021	23.08.2021	2021	904067		06408430037223	2273	2223	0

В правом нижнем углу отображается:

- 1. Количество ошибок в логе на данный момент. По клику на поле выполняется переход на вкладку «Сервис».
- 2. Статус сервиса: Online/Offline.
  - 2.1. Online АРМ подключен к Сервису, все работает в штатном режиме.
  - 2.2. Offlline АРМ НЕ подключен к Сервису, информация в Сервисе не обновляется и не соответствуют текущей ситуации на линии. В этом случае запущенные ПЗ выпадут в ошибку, так как пропадет подключение к оборудованию на линиях.

#### 1.1. Вкладка «Производство».

1.1.1.Раздел «Журнал Заказов».

Отображает список всех заказов в системе. Список можно отсортировать по любому столбцу. Доступные фильтры:

- 1. По номеру ПЗ.
- 2. По коду номенклатуры.
- 3. По линии.
- 4. По статусу ПЗ.

100

- 5. По дате запуска.
- 6. По дате закрытия.

Обновить С	Журнал заказов	
Запуск 16.04.2	1 🔽 Закрытие	
№ заказа	Номенклатура	
Все статусы	• Все линии	• •

Доступные операции выделены цветом в шапке Журнала. Выбор доступных операций меняется в зависимости от статуса выбранного заказа.

Обновить	С Журн	ал заказов										
Запуск	(16.04.21	Закрыти	ne (	0	Создать за	аказ	Подтверд	ать Завершить	Карантин			
Nº заказа		Номенкла	атура		Заказ К	M	Залуск	Закрытие ПЗ	Установить В	сд		
Все статусы	Очисти	• Все линии пъ фильтр	Фильтрова	<b>•</b>	Предпеч	ать	Остановка	ПЗ Отмена ПЗ	Детализаци	48	Удалить ПЗ	
Номер	Партия	Статус	Дата запуска	Дата произв.	Срок годности	Количество	Код продукта	Продукт	GTIN	Заказано КМ	Получено КМ	Исп
111111111	111111111	Создан	01.03.2022	01.03.2022	23.03.2022	11111111	904068	Сыр полутвердный Oltermanni "Лепий 17%	* 04644412628047	0	0	0
17012	17012	Остановлен	17.01.2022	17.01.2022	11.06.2022	1000	904067		06408430037223	1200	1200	0
1701	1701	Остановлен	17.01.2022	17.01.2022	03.07.2022	1000	904067		06408430037223	1300	1300	0

#### 1.2. Раздел «Линии».

Отображает список линий. Линии представлены графически в виде сегментов с блоками:



Предупреждение на блоке отображается оранжевым цветом, ошибка – красным. Описание предупреждения/ошибки выводится по клику на блок, а также в Журнале Событий (вкладка «Сервис»/«Журнал событий» или клик на иконке в правом нижнем углу). Для сброса ошибки нужно нажать кнопку «Сброс ошибки».

- 1 + P State Er Error C	учная агрегация ко <sup>ror</sup> <mark>канер Dmc2 нет готов</mark>	робок зности
Счетчики	Оборудование	Текущи <mark>е</mark> параметры
	Прижиматель Да	OkCnt 0
	Педаль Да	BadCnt 0
	Сканер Dmc2 Нет	KmsBuf 0
Сброс оц	шибки	
	Закрыть	

Можно регулировать масштаб отображения линии, изменяя значение в поле слева сверху.

Производс Линии	тво Справочники Журн	ал ЦРПТ Сервис		
CheeseSlice	Конвейер 2	Formeca	Konseviep 3	Реж. ТО ВЫКЛ. Перезапуск

## 1.3. Режим технического обслуживания.

Для запуска линии в режиме TO, нажмите на кнопку «Реж. TO». Появится окошко для ввода пин-кода.

На линию, работающую в режиме ТО, нельзя назначить ПЗ. Также на линию, на которой уже запущен ПЗ, нельзя назначить режим ТО без остановки ПЗ.

Производств	ю Справочники Журн	ал ЦРПТ Сервис		
Линии				
CheeseSlice	онвейер 2	Formeca	Конеейер 3	Pesk. TO
🛕 Заказ № -	( see 0			вкл.
	Goodt D Badt D Pflun 5	Diam (in Katin (in)Katin (in Katin (in)Katin (		

В режиме ТО отключена обработка событий с оборудования (при наличии):

- 1. Штучный принтер.
- 2. Сканер DMC1.
- 3. Сканер DMC2.

- 4. Весы/Пакер.
- 5. Коробочный принтер.
- 6. Коробочный сканер (DMC3).
- 7. Палетный сканер.
- 8. Палетайзер.

В режиме ТО поддерживаются сигналы на внешнее оборудование, которые требуются для физической работы линии. Необходимые сигналы задаются в конфигурации линии в настройках Сервиса АСУ.

1.4. Раздел «Детализация ПЗ».

Отображает список палет, коробов и КМ по ПЗ Подробно рассмотрена в п.7.

## 2. Работа с ПЗ.

## 2.1. Ручное создание заказа.

В Журнале заказов нажать кнопку «Создать заказ». Заполнить все необходимые поля. Поля «GTIN» и «Код номенклатуры» потянутся автоматически при выборе продукта.

Нажать кнопку «Сохранить и закрыть». После сохранения появится информационное окно с подтверждением создания заказа.

Заказ появится в списке заказов со статусом «Создан».

🕴 Создание заказа			-83		×
Номер заказа* Партия*					
Продукт*	000001 Сыр "Valio" Emental 150 г.			×	
GTIN*	06408430037223			¥	
Код номенклатуры*	000001			Ű	
Дата производства*	30.07.2021				
Дата запуска*	30.07.2021				
Годен до*	30.07.2021 15				
Количество*	0				
Упаковка		*			
		Сохранить и закрыть		Отмена	-

Поля «GTIN» и «Код номенклатуры» потянутся автоматически при выборе продукта. После сохранения появится информационное окно с подтверждением создания заказа.

Инфор	мация
Заказ '333' у	успешно создан
38	крыть

#### 2.2. Подтверждение ПЗ.

В Журнале Заказов выберите нужный заказ. По двойному клику откроется окно заказа.

🕴 Заказ		– 🗆 X
ЗАКАЗ № 2 Создан		Не архивирован История id: 2
Предпросмотр КМ	Заказы КИ	ГУ Профиль STTI
Данные заказа	Заказы КМ	Режим работы
Номер партии GTIN Наименование товара Количество	2 11111111111111 test 100	
Дата запуска	04.07.2022	Предпечать стикеров
Дата производства	04.07.2022	Агрегация КИГУ
Срок годности "До"	04.07.2022	Включать КМ в статусе качества
Дата закрытия		врак в отчет ввода в осорот
Заказанные КМ Полученные КМ Использованные КМ ВСД Активные линии Линия по умолчанию	0 Детали 0 Установить Не выбрано У	<ul> <li>Автозаказ КМ</li> <li>Кол-во КМ в автозаказе 110</li> <li>Внешние КМ</li> </ul>
Минимальное КМ для пе Минимальное КМ для за Комментарий	ечати 10 пуска ПЗ 20	
Детализация Под	твердить	Сохранить Закрыть

На вкладке **«Данные заказа»** необходимо проверить данные, полученные из ERP и справочника номенклатуры (нередактируемые поля):

- 1. Номер партии.
- 2. GTIN.
- 3. Наименование товара.
- 4. Количество.

При необходимости отредактировать поля (новые настройки применятся только к текущему заказу):

- 1. Дата запуска дата проставляется автоматически как текущая дата, но может быть изменена.
- 2. Дата производства дата, которая будет использована в отчете в ЦРПТ.
- 3. Срок годности.
- 4. Предпечать стикеров (ДА/НЕТ) используется предпечать или нет. Значение по умолчанию копируется из карточки номенклатуры.
- 5. Агрегация КИГУ (ДА/НЕТ) используется агрегация в КИГУ или нет. Если «ДА», то после подтверждения нужно заказать КИГУ на вкладке «Заказ КИГУ».
- 6. Включать КМ в статусе качества «Брак» в отчет о вводе в оборот (ДА/НЕТ) -если включена, то км в статусе «Брак» будут включены в отчет о вводе в оборот. Чтобы «Брак» не включался в отчет, галочка должна быть снята. Настройку по умолчанию можно задать на вкладке «Сервис»/«Параметры работы».
- 7. Автозаказ КМ (ДА/НЕТ) заказывать КМ автоматически при подтверждении ПЗ или вручную.
- 8. Количество КМ в автозаказе по умолчанию рассчитывается с запасом, исходя из коэффициента в настройках Сервиса.
- Внешние КМ (ДА/НЕТ) используются уже напечатанные КМ (например, в типографии) или нет. Значение по умолчанию копируется из карточки номенклатуры.
- 10. Минимальное КМ для печати указывается минимальное количество кодов, после получения которых ПЗ перейдет в статус «Готов к печати» (для товаров с предпечатью стикеров). При использовании КМ, привязанных к номенклатуре, нужно указать значение «О». Тогда после подтверждения заказ будет готов к запуску.
- 11. Минимальное КМ для запуска ПЗ указывается минимальное количество кодов, после печати/получения\* которых ПЗ перейдет в статус «Готов к запуску». <u>При использовании КМ, привязанных к номенклатуре, нужно указать значение «О».</u> Тогда после подтверждения заказ будет готов к запуску.

#### Другие поля:

1. ВСД – заполняется автоматически из ERP или вручную. Для заполнения вручную должна быть включана галочка на вкладке «Сервис/Параметры работы».

🚨 Установка ВСД	– 🗆 X				
Код товара (для проверки)					
Количество шт в заказе (для проверки)	0				
Номер ВСД	1 1				
Дата ВСД	17.05.2021				
Сохранить	Отмена				

- 2. Активные линии если в справочнике номенклатуры товара указана линия по умолчанию, она будет отображаться в этом поле. Если ПЗ будет назначен на другую линию, будет отображаться назначенная линия.
- 3. Комментарий произвольный комментарий.

Вкладка «**Упаковка**» доступна, если в номенклатуре к товару задана паковка и используется агрегация. Необходимо проверить параметры упаковки: кратность короба и палеты. Для изменения нажмите кнопку «Изменить». Откроется справочник упаковок для данной номенклатуры.

Изменение упаковки доступно только для ПЗ в статусах «Создан», «Подтвержден», «Готов к печати», «Готов к запуску», «Остановлен».

Для изменения упаковки в статусе «Остановлен» необходимо будет ввести пинкод.

				🗴 Заказ				- 0	×		
		1	G	3AKA3 № 11111	11111						
				Создан				История id: 1	15		
17	•	۲		Предпросмотр КМ	Предп	росмотр короб	Заказы КИГУ	Профиль STT	i 📕 🛛		
TDOP3	-			Данные заказа	Зак	азы КМ	Упаковка	Режим работы		3	/далить П
апуска	Дата	произв	. Сро	Количество в коро Код упаковки Количество коробо Позиция для прове	бе ов в палете ерки короба	6 1 10 1		Изменить	казано	км	Получено К
122	01.03.2	2022	23.03	Тип упаковки		Box				C	)
122	17.01.2	Вы	бор упако Берит	<sup>вки</sup> Ге упаковку	изспи	ска			- 0	×	0
121	24.11.			- ,,			l. s				00
121	11.10.	Код	Число	Коробок в паллете	Вес брутто	Ед.измерения	Позиция для проверки	Тип упаковки			
121	21.09.	1	6	10	1500	9	1	Box			-
121	23.08.	2	8	10	1900	9	9	BOX			1
121	23.08.										3
121	19.08.										-
121	19.08.										
121	19.08.										2
121	19.08.										4
121	18.08.										15
121	17.08.										1
								ок	Отмен	a	
				Детализация	Подтверди	пь	Сохранить	Закрыть			

• Поле «Позиция для проверки короба» - используется только если в упаковке предусмотрены технологические отверстия, в которые видно КМ.

На вкладке **«Режим работы»** задается один из предустановленных режимов работы текущего ПЗ.

👪 Заказ					8 <u>4</u>		×
Ном <mark>е</mark> р заказа	12312312						
Статус	Создан						
Даннь	е заказа	Заказ	ы КМ		Упаковка		
Режим ра	боты	Предпросмотр	KM	Предпр	Предпросмотр короб		
Код Полный (1 Г Требуется н Заказ КМ в Агрегация н Обработка С Обработка Отчет о нан Отчет об аг Отчет об аг	I) нанесение КМ ГИС МТ в короба ошибки агрегации в палеты несении грегации в короба грегации в палеты		Изменить				
Детализация ПЗ	Подтвердите	.)	C	охранить		Закрыт	ъ

• По кнопке «Изменить» появляется окошко списка режимов. Свободная расстановка галочек не допускается.

Код	нанесение КМ	ГИС МТ	в короба	ошибки агрегации	в палеты	нанесении	в короба	в палеты	
1	$\checkmark$			$\checkmark$	~	~		$\checkmark$	
2	$\checkmark$	~	$\checkmark$	$\checkmark$	-	~	$\checkmark$		
3	~		$\checkmark$	$\checkmark$		~			
4	~	~	~	$\checkmark$	~				
5	~	~	~		~	~			
6	~		-	~	~				
7			<b>v</b>		~				
6 7			V		Y				

На вкладке **«Предпросмотр КМ»** можно предварительно проверить заполненный шаблон штучной этикетки. Это параметр номенклатуры, поэтому для выбор другого шаблона нужно перейти в карточку товара в **Справочнике Номенклатуры**.

Номер заказа Статус ( Данные Режим раб	<b>12312312</b> Создан заказа	Заказы КМ	Упаковка	
Статус ( Данные Режим раб	Создан заказа	Заказы КМ	Упаковка	
Данные Режим раб	заказа	Заказы КМ	Упаковка	
Режим раб	OTH			
	0.101	Предпросмотр КМ	Предпросмотр короб	
Сыр пол мезофильных ми животного прои пищевая ценн углеводы – 0 г. 120 г. Продукт влажности возд Изготовитель ф протензий: ОС литера А, пом. 143055, Москов Информация д www.valio.ru Дата изготовления ф Годен до (число, ма	утверде цельное, молок олочнокислых ми- сождения, консе ость 100 г про Энергетическая хранить до и г уха не более 71 оказованиого сыра «Валио», Россе 1-Н, ком. 154. А сказ обл. Один ля потребителя васованного сыра (чи есяц, год) О 2. О	о обезжиренное, соль, конс акроорганизмов, колокосвер равит (Е235). Улаковано в г лаукта (средние значения): ценность / Калорийность: 1 юсле вскрытия при темпер 5%. Не допускается воздей по тел.: 8 (800) 333-15-2 сто, меяц, го 8.02.2022 2.2021 (01)04644 (21)nM3R	ервант (нитрат натрия), закв птывающий ферментный преп «одифицированной газовой ср белки - 24,4 г; жиры - 23, .281 кДж /308 ккал. Масса не атуре (422) °С и относител. ствие прямого солнечного сс атуре (422) °С и относител. ствие прямого солнечного сс тотовителем лицо на прин бург, линия 18-я В. О., дом «Ершово» ООО «Валио», Рос 121, тел. 8 (455) 660-71 5 (3вонок по России бесплатн 1 412628047 2/>)dSie7 dGVz Масса не 1 200	аска арат реде. 4 г; етто: 5ной 29, ссия, г. 27. ссия, г. 29, ссия, 1. 29, ссия, 1. 29, ссия, 1. 29, ссия, 1. 29, ссия, 1. 29, ссия, 1. 29, ссия, 1. 29, ссия, 1. 29, ссия, 1. 29, ссия, 1. 29, ссия, 1. 29, ссия, 1. 29, ссия, 1. 29, ссия, 1. 20, ссия ссия

На вкладке «**Предпросмотр короб**» можно предварительно проверить заполненный шаблон коробочной этикетки. Это параметр номенклатуры, поэтому для выбора другого шаблона нужно перейти в **Справочник Номенклатуры**.

🚳 Заказ				3 <u>101</u>		×
Номер заказа	12312312					
Статус	Создан					
Даннь	е заказа	Заказы К	M	У	паковка	
Режим ра	боты	Предпросмотр КМ		Предпроси	иотр короб	б
		Text	904	1067		
0124 Сыр 17% <sup>-</sup> веще	1640001 полутв " фасов естве 33	73040921E ердый Olte анный 120 3%	32102( ermann Irp. мд	)2000( і "Легк ж в су:	0000 кий хом	000(
Детализация ПЗ	Подтверд	ить	Co	хранить	Закры	ыть

После проверки всех данных нужно подтвердить заказ по кнопке «**Подтвердить**» в нижнем меню или в правом меню Журнала Заказов.

### 2.3. Заказ КМ по ПЗ.

После подтверждения, если был включен Автозаказ КМ, то выполнится заказ КМ в ГИС МТ. Если автозаказ был выключен, то на вкладках **«Заказы КМ» и «Заказы КИГУ»** будет доступен заказ КМ/КИГУ. Необходимо ввести требуемое количество и нажать кнопку «Заказать».

🔯 Заказ					-			×	
ЗАКАЗ N Создан	₽ 2		н				Истој	рия id: 2	
Пред	просмотр	KM	Заказы К	ИГУ	Профиль STTI				
Данн	ные заказа		Заказы КМ	1	Режим работы				
Количество: Тип КМ	В обра	аботке Доступн	Заказать	али	3a	казанс	þ		
Заказ Продукт	0	0	0		0	0			
Дата заказа	Заказано	Дата получения	Получено	Статус	Ошибка		Юр	лицо	

В таблице отображается информация по каждому заказу КМ. Более подробная информация доступна на вкладке «Журнал ЦРПТ». Над таблицей отображается общее количество КМ и их состояние:

- 1. В строке «Заказ» привязанных к текущему заказу.
- 2. В строке «Продукт» привязанных к номенклатуре.

#### 2.4. Заказ КМ по номенклатуре.

Заказ КМ по номенклатуре выполняется из карточки номенклатуры, на вкладке «Заказ КМ». Необходимо ввести количество КМ и нажать кнопку «Заказать».

Номенклатур	а Упако	вки Режим раб	оты Пред	просмотр К	И Переменные п	оля Заказ КМ	Профиль ST	ті
Количество Тип КМ <b>Продукт</b>	: 10   1	В обработке 0	Заказать   Доступн   0	0 Отче	т Детали Использовано 0	Получено 0	аказано 0	
Дата заказа	Заказано	Дата получения	Получено	Статус		Ошибка		Юрлиц

В таблице отображается информация по каждому заказу КМ. Более подробная информация доступна на вкладке «Журнал ЦРПТ». Над таблицей отображается общее количество КМ по продукту и их состояние.

Также можно нажать кнопку в Справочнике номенклатуры. При нажатии откроется карточка товара на вкладке «Заказ КМ».

Произво	дство Спра	вочники Ск	клад Журнал L	ĮРПТ Сервис		
Обновить (	Номенкл	атура				
Показа Поиск Очистить	ть неактивные фильтр Фил	ытровать	Заказ КМ Предпечать	Создать Редактировать	Удалить	
Код	GTIN	Tnved		Наимен	ование	
1	1111111111111111	123123123	test			
00009222	04607023236506	0406909909	Сыр фасованный Лап.	ландский тз "ТЫСЯЧА ОЗЁР" с мас	совой долей жира в сухом веществе	45%

## 2.5. Предпечать КМ.

2.5.1. Предпечать по номенклатуре.

1. В справочнике номенклатуры выделить товар и нажать кнопку «Предпечать».

Произво	одство Спра	вочники С	клад Журнал ЦР	ПТ Сервис	
Обновить (	Номенк/	атура			
Показа	ть неактивные		Заказ КМ	Создать	
Очистить	фильтр Фил	ьтровать	Предпечать	Редактировать	Удалить
Код	GTIN	Tnved		Наимен	ование
1	111111111111111	123123123	test		
00009222	04607023236506	0406909909	Сыр фасованный Лапла	ндский тз "ТЫСЯЧА ОЗЁР" с мас	совой долей жира в сухом вещи

2. Откроется окно предпечати. Количество доступных КМ указано в счетчиках. Шаблон этикетки должен отображаться в правой части окна.

📴 Предпечать							- 🗆 ×
Информация Номенклатура	о товаре а: 000001 Сыр "V	alio" Emental	150 r. GTIN 06408430037223				
к <mark>м д</mark> оступ	HO: 129 KM 3A	KABAHO: O	КМ Использовано: 1240				Шаблон
Количество	Дата	Состояние	Принтер	Ошибка		Создать	
3/3	27.07.2021 16:41	Завершено	Honeywell PM42 (203 dpi) - DP		~	Отманить	
3/3	27.07.2021 16:39	Завершено	Honeywell PM42 (203 dpi) - DP				
3/3	27.07.2021 16:36	Завершено	Honeywell PM42 (203 dpi) - DP				
3/3	27.07.2021 16:34	Завершено	Honeywell PM42 (203 dpi) - DP				<b>1</b> 11000.2
3/3	27.07.2021 16:33	Завершено	Honeywell PM42 (203 dpi) - DP				1 0.7.282
1/1	27.07.2021 16:29	Завершено	Honeywell PM42 (203 dpi) - DP				
1/1	27.07.2021 16:28	Завершено	Honeywell PM42 (203 dpi) - DP				- 1 E* 324C.≨ /
4/4	27.07.2021 16:25	Завершено	Honeywell PM42 (203 dpi) - DP				1 0.20073 /
3/3	27.07.2021 16:22	Завершено	Honeywell PM42 (203 dpi) - DP				HIRADIA A
5/5	27.07.2021 16:19	Завершено	Honeywell PM42 (203 dpi) - DP				
5/5	27.07.2021 16:13	Завершено	Honeywell PM42 (203 dpi) - DP				
and	27.07 2021 16:07	Rapaninaun	Honamual DM42 /203 Anil - DD				

3. Нажать кнопку «Создать». Ввести количество этикеток для печати и выбрать принтер из списка доступных принтеров. Задание отправится на печать. Можно создать любое количество заданий в пределах доступного количества КМ.

введите количество	и высерите	принтер	8	 
Количество: 129				
Принтер:				
Код	Описание	Заданий		
printer1	Принтер 1	0		
printer2	35101 предп	0		
Honeywell PM42 (203 dpi) - DP	Те <mark>стПечать</mark> Брак	0		

- 4. В столбце «Заданий» отображается текущее количество заданий в очереди принтера. Для просмотра очереди принтера нужно зайти в справочник «Принтеры», выбрать принтер из списка и нажать кнопку «Просмотр очереди».
- 2.5.2. Предпечать по ПЗ.
- 1. В Журнале заказов выделить заказ и нажать кнопку «Предпечать».

iD-	RUSSIA G	Прои	зводств	во Справ	очники	Склад	Журнал ЦРГ	IT Cept	зис
		Обнови	мть С	Журнал з	аказов				
≣	Журнал заказов	🗌 Запу	ск (08.10.2	21	Закрытие	ę	C	оздать зака	3
20	Линии	№ зака	138		Номенклатура		•	Заказ КМ	
	Детализация ПЗ	. 1	+	Очистить фи	льтр Фи	ильтровать		Іредпечать	
Ð	Выгрузка данных	Номер	Партия	Статус	Дата запуска	Дата произв.	Срок годности	Количество	Код пре
		2	2	Подтвержден	04.07.2022	04.07.2022	04.07.2022	100	1
		1	1	Закрыт	04.07.2022	04.07.2022	01.08.2022	100	1

2. Откроется окно предпечати. Количество доступных КМ указано в счетчиках. Шаблон этикетки должен отображаться в правой части окна.

Предпечать Информация с Номер: КИГУан Номенклатура:	о заказе грТСД Партия: Н 000001 Сыр "V.	КИГУагрТСД alio" Emental	Дата роизводства: 20.07.2021 150 г. GTIN 06408430037223	Статус: <b>Гото</b> і	в к печати	- D
КМ Палета	Короб К	ИГУ				
КМ Полученс Доступно для	: <b>500 / 0</b> Исг предпечати: <b>4</b>	юльзовано: <mark>92</mark>	8 / 500			Шаблон Шаблон: KmLabel20x20 round_dpi203_s20x20_o1 26новит
Количество	Дата	Состояние	Принтер	Ошибка	Создать	
5/5	27.07.2021 16:45	Завершено	Honeywell PM42 (203 dpi) - DP	ſ	Отменить	
3/3	28.07.2021 18:04	Завершено	printer2	L.		
٢				3		
						Обновить Закрыл

3. Нажать кнопку «Создать». Ввести количество этикеток для печати и выбрать принтер из списка доступных принтеров. Можно создать любое количество заданий в пределах доступного количества КМ.

Количество: 129				
Принтер:				()
Код	Описание	Заданий		
printer1	Принтер 1	0		
printer2	35101 предп	0		
Honeywell PM42 (203 dpi) - DP	ТестПечатьБрак	0		

- 4. В столбце «Заданий» отображается текущее количество заданий в очереди принтера. Для просмотра очереди принтера нужно зайти в справочник «Принтеры», выбрать принтер из списка и нажать кнопку «Просмотр очереди».
- 5. Печать на вкладках «Палета», «Короб», «КИГУ» выполняется аналогичным образом.

#### 2.5.3. Действия при перезагрузке принтера.

Как только создалось и отправилось задание на печать, в системе КМ считаются напечатанными. Если в процессе печати выполняется перезагрузка принтера, часть КМ из отправленных заданий может потеряться.

При перезагрузке принтера будут потеряны все задания принтера. Необходимо выполнять отбраковку пула КМ между последней напечатанной этикеткой до перезагрузки и первой напечатанной после перезагрузки. Если не отбраковать потерянные коды, они будут введены в оборот.

Отбраковка пула выполняется с помощью ТСД.

### 2.6. Запуск ПЗ.

Перед установкой рулона с этикетками в аппликатор для ПЗ с предпечатью необходимо выполнить проверку рулона на соответствие сроку годности.

Для запуска заказа нужно выделить заказ в списке одним кликом, и нажать кнопку «Запуск» в правом меню. Кнопка активна для ПЗ, готовых к запуску.

iD-RUSSIA Ø	Прои	зводсти	во Справ			Журнал ЦРГ				
	Обнов	ить С	Журнал з	аказов						
🗮 Журнал заказов	3any	уск (08.10.	21.	Закрытие		C (	оздать зака	3	олтвер/	ить
	№ зака	656	)(	Номенклатура			-			
<sup>1</sup> ⁄д Линии	Все стат	/сы	• E	• Все линии			Заказ КМ		Запус	٢.
∃≟ Детализация ПЗ	.1	•	Очистить фи	льтр Фи	ильтровать		Іредпечать	•	становк	a ∏3
📳 Выгрузка данных	Номер	Партия	Статус	Дата запуска	Дата произв.	Срок годности	Количество	Код продукта	Продукт	GTIN
	2	2	Готов к запуску	04.07.2022	04.07.2022	04.07.2022	100	1		1111111111
	1	1	Закрыт	04.07.2022	04.07.2022	01.08.2022	100	1		111111111111

Откроется окно для назначения линии. Нужно выделить линию и нажать кнопку «Запуск ПЗ».

🔝 Запуск ли	ний			×
Информац Номер: 100 Номенклат	ия о заказе 00 Партия: 61280401 / ура: 1234567890 Some р	Дата роизводства: 20.09.2020 Статус: Голо product GTIN 04644412628047	e a surgery	Запуск ПЗ Закрыть
Линии	🛛 🗐 Показать все лин	нии		
Нарезка	Конвейер 2	Formeca	Конвейер 3	Pess, TO
ok 3akas Nº	<u>I</u>			выкл.
Дой-пак	51			Pex. 10
 Заказ № -				выкл,

• Поле «Показать все линии» - по умолчанию отображается линия, заданная в справочнике номенклатуры товара. При нажатой галочке показываются все линии, доступные для отображения (задается на настройках Сервиса).

#### 2.7. Остановка ПЗ.

#### 2.7.1.Остановка и Завершение ПЗ.

Остановка ПЗ и Завершение ПЗ, по сути, одинаковые процессы. Завершенный ПЗ выделяет ПЗ, по которому выпущена вся запланированная продукция, в то время как Остановленный ПЗ скорее будет возвращен в производство. Статусы можно менять из одного в другой. Остановить ПЗ можно в любой момент. Для остановки нужно выделить строку с ПЗ и нажать кнопку «Остановка ПЗ» в правом меню. Кнопка активна только для ПЗ в статусе «В работе».

iD-RUSSIA 3	Прои	зводсте	во Спра		Склад	Журнал ЦРГ	1T Cepi			
	Обнов	ль С	Журнал	заказов						
🗮 Журнал заказов	3any	оск 08.10.2	21	Закрытие	E		оздать зака	3	Іодтвер,	цить
ъ Линии	№ заказа Все статусы			Номенклатура			Заказ КМ		Запус	
∃≟ Детализация ПЗ	• 1		Очистить ф	оильтр Фи	ильтровать		Предпечать		становк	а ПЗ
🕒 Выгрузка данных	Номер	Партия	Статус	Дата запуска	Дата произв.	Срок годности	Количество	Код продукта	Продукт	GTIN
	2	2	В работе	04.07.2022	04.07.2022	04.07.2022	100	1		1111111111
	1	1	Закрыт	04.07.2022	04.07.2022	01.08.2022	100	1		11111111111

Появится окошко подтверждения с детализацией по ПЗ.

Ост	ановка І	73											>
Оста	нов	ка зака	за № 2 (	Вра	боте	- 1		$\longrightarrow$	Остан	овлен			
Парти GTIN:	ия: 2 11111	1111111	Да 11 Но	та произв менклатуј	одства: <b>0</b> ра: <b>1</b>	4.07.2	022						
									Про	осроченные	Статусь	ы агрегации	
Тип	Bcero	Заказано	Напечатано	Нанесено	В оборот	Брак	Полубрак	В сборке	Для печати	Для использования	Нормальный	Ошиб./Проверка	
KM	0	110	0	0	0	0	-	0	0	0	-	-	
KOP.	0	0	0	0	0	0	-	0	-	*	0	0	
ПАЛ.	0	-	-	-	0	0	0	-	-		0		
									D.	Оста	новка ПЗ	Закрыть	

При остановке ПЗ производственная линия освобождается, и на неё можно назначить другой заказ.

ПЗ в статусе «Остановлен» можно либо снова запустить в работу, нажав кнопку «Запуск» и назначив ему линию, либо закрыть, нажав кнопку «Закрытие ПЗ».

#### 2.7.2.Изменение кратности упаковки.

Изменение упаковки возможно только для ПЗ в режиме «Остановлен». Нужно зайти в карточку ПЗ на вкладку «Упаковка». При нажатии кнопки «Изменить» появится предупреждение о том, что будут удалены все созданные агрегаты и окошко для ввода пин-кода.

Номер заказа	1000				
Статус	Остановлен	10			
Режим ра	боты	Предпрос	мотр КМ	Предпро	осмотр короб
Данные зака	аза	Заказы КМ	Упаковка	Упра	вление заказом
Количество в кор	робе	8			Измени
Код упаковки		008-PROD1			
Количество коро	бов в палете	8			
П <mark>озиция для про</mark>	ве <mark>рки к</mark> ороба				
	Введите пи	н-код	8 <b>7</b> 8		
	Введите пи Смена у удалени текуще удалени удалени упакови	ин-код ию всех а го ПЗ. По ие агрега ки вводов	приведет прегатов(3 дтвердите гов и смен м пин-кода	□ × 4) у а.	

После ввода пин-кода откроется окно выбора упаковки.

Код	Число	Коробок в паллете	Вес брутто	Ед.измерения	Позиция для проверки
006-PROD1	6	10	1.3	kg	1
008-PROD1	8	8	1.8	kg	
2Ь	2	2	0	9	
1b	1	1	1	g	

После выбора упаковки нужно нажать кнопку «Сохранить».



### 2.8. Закрытие ПЗ.

#### 2.8.1.Обычное закрытие ПЗ.

Для закрытия ПЗ нужно выделить строку с ПЗ в статуе «Остановлен» / «Закрыт» и нажать на кнопку «Закрытие ПЗ».

ID-RUSSIA G	Прои	зводств	о Справ	очники	Склад 🔅	Журнал ЦРП	IT Cept	вис				
	Обнови	ms C	Журнал з	аказов								
🗮 Журнал заказов	3any	ск (08.10.2	1. 🖸 [	Закрытие	6	C (	эздать зака	3	Іодтвер/	цить	Заверши	гь
	№ заказа Все статусы			Номенклатура Все линии	•	•	Заказ КМ		Запуск			пз
ই Детализация ПЗ	. 1	•	Очистить фи	льтр Фи	льтровать		Іредпечать		становк	а ПЗ	Отмена Г	13
🗄 Выгрузка данных	Номер	Партия	Статус	Дата запуска	Дата произв.	Срок годности	Количество	Код продукта	Продукт	GTIN	Заказано КМ	Получено Р
	2	2	Остановлен	04.07.2022	04.07.2022	04.07.2022	100	1		111111111111111	110	0
	1	1	Закрыт	04.07.2022	04.07.2022	01.08.2022	100	1		111111111111111	320	0

Появится окно с информацией по текущему ПЗ и кнопкой подтверждения.

🙆 Зак	рытие П	13											×
Закр	оыти	е заказ	a № 2 🕻	Остано	овлен	) -		$\rightarrow$ (	Закр	ыт	Забракован		
Парти GTIN:	ия: 2 11111	1111111	<b>11</b> Да	іта произв менклату	юдства: <b>0</b> ра: <b>1</b>	4.07.2	2022						
									Пр	осроченные	Статуса	а агрегации	
Тип	Bcero	Заказано	Напечатано	Нанесено	В оборот	Брак	Полубрак	В сборке	Для печати	Для использования	Нормальный	Ошиб./Проверка	
KM	0	110	0	0	0	0	-	0	0	0	-	•	
KOP.	0	0	0	0	0	0		0	-		0	0	
ПАЛ.	0	-	-		0	0	0	-			0		
									Закрыть	ПЗ Забр	аковать ПЗ	Отмена	

При закрытии ПЗ начнет выполнятся ввод в оборот КМ, коробов и палет в зависимости от выбранного режима работы ПЗ. ПЗ перейдет в статус «Закрытие». После завершения ввода в оборот, ПЗ перейдет в статус «Закрыт». Больше никаких действий выполнять с ПЗ будет нельзя.

Если во время закрытия возникнет ошибка, ПЗ перейдет в статус «**Ошибка** закрытия». Ошибки закрытия обрабатывает администратор в интерфейсе «Журнал ЦРПТ».

2.8.2.Забраковать всё выпущенное.

Если при закрытии необходимо забраковать всю продукцию, нужно нажать на кнопку «Забраковать ПЗ».



Отобразится окно с подтверждением забраковки. При подтверждении отобразится окно для ввода пин-кода.

🔯 Введите пин-код	<u>(***</u>		×
Подтвердите заб вводом пин-кода	раковку Г	ПЗ	
		ĵ	
	OK	Отмен	18

После забраковки все агрегаты будут развалены, а КМ списаны. ПЗ перейдет в статус «Забракован». Больше никаких действий выполнять с ПЗ нельзя.

### 2.9. Отмена ПЗ.

ПЗ, который еще не запущен на линию (т.е. находится в статусе «Подтвержден», «Готов к печати», «Готов к запуску»), можно **отменить**, нажав кнопку «Отмена ПЗ» в правом меню. В этом случае ПЗ сбросится до статуса «Создан», отменив все заказанные КМ в ГИС МТ.

🚳 Отмена	П3												<u>199</u> 8		×
Отмен	а зак	аза	Nº 100	0											
Партия: <b>6</b> Номенкла	<b>1280401</b> тура: <b>123</b> 4	Дата ро 1 <b>567890</b>	оизводства: З Сыр полут	1.08.202 вердый	20 Статус: Гото i Oltermanni "Л	в к егки	запуску й 17%" <mark>ф</mark> асован	ный	і 120гр. мдж в	сух	ом веществе 33%	6 0	TIN 04	6444126	28047
KM:	Bcero -	1300	Заказано -	2000	Напечатано -	0	Нанесено -	0	Брак -	0	В коробах - 0				
Короба:	Bcero -	0	Нормал -	0	Брак -	0	Брак сборки -	0	На палетах -	0					
Палеты:	Bcero -	0	Нормал -	0	Брак -	0	Полубрак -	0							
В оборот:	KM -	0	Коробов -	0	Палет -	0									
											Отмена П	3	C	Закры	гь

#### 2.10. Удаление заказа.

Через интерфейс IDMT можно удалить только заказы, созданные вручную. Удалить можно только заказ в статусе «Создан». Для этого нужно выбрать заказ в списке заказов и нажать на кнопку «Удалить ПЗ».



После подтверждения удаления в диалоговом окне заказ будет удален.

## 3. Действия в случае ошибок на линии.

Ошибки на линиях визуально отображаются в списке линий – блок, выпавший в ошибку, подсвечивается красным цветом.

D Mark & Trace (v. 0.5.0.0)	Производство Справочники	Журнал ЦРПТ Сервис	
	Линии		
Журнал заказол Детализация ПЗ	Нарезка Заказ № -	Formeca	Koleeolep 3
Справочних линии	Back Back B	Dian 0 Dian Rev Local 0 F	SSC Wen o June o June o June o June o June o June o

При клике на блок откроется окно с описанием ошибки и возможными действиями.

er and Pusher not connec	ted	
Оборудование	Текущие пар	аметры
DMC1 Her	Goods	0
Push Her	Bads	0
	Tot G	0
	Tot B	0
иков Закрыть		
	OGopyдование DMC1 Her Push Her IИКОВ	оборудование Текущие пара DMC1 Нет Goods Bads Tot G Tot B Сообрание Текущие пара Goods Вадз Тот G Тот В

Возможные ошибки по блокам:

Блок	Ошибка	Действия оператора в случае ошибки			
	Принтер не подключен	Подключить принтер			
Онлайн печать	Ошибка на принтере	Устранить ошибку на принтере, сбросить ошибку в программе			
	Закончились КМ для печати	Заказать КМ, после получения сбросить ошибку в программе			
	Сканер DMC1 не подключен	Подключить сканер			
	Пушер не подключен	Подключить пушер			
Валидатор с пушером	Слишком много ошибок валидации КМ	Проверить шаблон этикетки, проверить наклеивание этикетки, проверить ПЗ. Сбросить счетчик ошибок на блоке (кроме линии Дойпак).			

Сканер DMC2	Ошибка валидации КМ	Убрать упаковку, сбросить ошибку в программе (кроме линии Дойпак)		
	Сканер не подключен	Подключить сканер		
	Весы нет готовности	Проверить подключение весов		
	Ошибка по весу	Очистка Formeca, сброс ошибки в программе с подтверждением очистки		
Formeca	Ошибка буфера КМ: буфер пуст	Очистка Formeca (при необходимости: например, если короб фактически заполнен), сброс ошибки в программе (с подтверждением очистки, если она была)		
	Formeca остановлена по внешнему событию	Сбросить ошибку с очисткой буфера (если была очистка машины), или сбросить без очистки.		
	Принтер не найден	Подключить принтер		
этикеток	Ошибка на принтере	Устранить ошибку на принтере, сбросить ошибку в программе		
Валидация печати и	Ошибка валидации коробочной этикетки	Снять короб, сбросить ошибку в программе		
папесения коробочной этикетки с созданием агрегата	Ошибка создания агрегата: пул агрегатов пуст	Убрать короб с конвейера на переборку, сбросить ошибку в программе		
Ручная агрегация коробов	Ошибка валидации КМ	Наклеить на короб напечатанную отбраковочную этикетку, нажать на педаль начала следующей коробки		

## 4. Вкладка «Справочники».

Создание и редактирование справочников доступно пользователям с соответствующими правами. Подробную информацию по работе со справочнике можно найти в инструкции Администратора.

#### 4.1. Справочник «Номенклатура».

Справочник номенклатуры товаров.

RUSSIA	Производ	croo Eritano	sinter .	Склад Журнал ЦРПТ Сервис										
	Distance of	Номенк/	патура											
Номенклатура	Показа	гь неактивные		Заказ КМ Создать										
Принтиры	Osiactoria	фильтр Фил	erposars	Предпечать Редактировать	Удалить									
	Код	GTIN	Trived	Наименование	Крат, наим.	Изгото витель	Пред. печать	Вес	Ед.номе рения	Шаблон	Код завода	Неактивный	Внешние КМ	Переменный вос
	955055	66608430037223	1234	Test production				0	9	KmLabel15x40 doypack	aligny			
	904069	06408430037223	1234	Test Allgoy			2	0	9		aligoy			
	904067	06406430037223	1234	Test Valio		Shesh		0	9	KmLabel_904050_dpi60	Valio			
	904068	04644412628047		Сыр полутвердный Oltermanni "Легинй 17%" фасованный 120гр	Сыр полутвердный Oltermanni "Лепкий 17%"	Valio	22	200	9	KmLabel_904067_dpi60	Valio			

- Показать неактивные включить/выключить отображение строк номенклатуры с признаком «Неактивный».
- Поле фильтрации работает по Коду, GTIN.
- Создать добавление новой записи в справочник.
- Редактировать изменить запись справочника.
- Удалить удалить запись из справочника.
- Заказ КМ открытие карточки товара на вкладке «Заказ КМ».
- Предпечать предпечать свободных КМ (привязанных к номенклатуре, а не к ПЗ).

## 4.2. Справочник «Принтеры».

Список принтеров и их настроек.

RUSSIA	Производство	Справочники	Склад Журнал ЦР	ПТ Сервис			
	Обновить С	Принтеры					
Номенклатура	Редактироват	ь Просмотр оч	ереди Создат	гь Уда	алить		
Принтеры	Код	Описание	Режим печати	Тип принтера	Включен	Preview	Dpi
Pewweilu nafioru	NiceKmOffline	NiceKmOffline	Онлайн печать	Эмулятор	$\checkmark$		0
reaction provide	BoxPrint	BoxPrint	Предварительная печать	Эмулятор	$\checkmark$		0
Поля печати	ProcessedSliceKm	ProcessedSliceKm	Онлайн печать	Эмулятор	$\checkmark$		0
	TubsBox	TubsBox	Предварительная печать	Эмулятор	$\checkmark$		0
Профили STTI	TubsLeftOnlineKM	TubsLeftOnlineKM	Предварительная печать	Эмулятор	$\checkmark$		0
	TubsRightOnlineKM	TubsRightOnlineKM	Предварительная печать	Эмулятор	$\checkmark$		300
	1	1	Предварительная печать	Драйвер Windows	$\checkmark$		0
	preview	preview	Предварительная печать	Nice Label	$\checkmark$		300
	Preview2	Preview2	Предварительная печать	Nice Label File Preview	$\checkmark$		300
	Online Emulator printer	Online Emulator printer	Онлайн печать	Эмулятор	$\checkmark$		0
	OnlineEmulatorBox	OnlineEmulatorBox	Онлайн печать	Эмулятор	$\checkmark$		0
	TerkaPrint	TerkaPrint	Онлайн печать	Эмулятор			300
	3an	исей: 100 Time taken: 00:0	00:00.007 + 00:00:00.000	8	77391	ONLIN	Æ

- Обновить применить внесенные изменения.
- Редактировать редактировать параметры принтера.

- Просмотр очереди отображает окно с очередью заданий по выбранному принтеру.
  - Сервисная очередь задания, созданные сервисом АСУ.
  - Системная очередь очередь Windows. Сюда попадают задания из сервисной очереди.
  - Очистить очередь сбрасывает все очереди. Системная очередь чистится только для принтеров, которые печатают через NiceLabel.

🔣 Очередь п	ечати		- 🗆 X
Сервисная с	очередь	Системная очередь	
Позиция	Описание	Позиция Описание	Очистить очередь
1	Идет печать - km_dpi300_s10x15_o1 9/18		Только для принтеров NiceLabel
			NiceLabel

- Удалить удалить принтер из справочника.
- Создать добавление нового принтера в справочник.